

ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ МАШИНЫ (ЧИЛЛЕРЫ)

Выносные гидромодули KSM



- Два типа исполнения:
 - с одним циркуляционным насосом.
 - с двумя циркуляционными насосами (один рабочий, другой резервный; работа поочередно, по наработке).
- Установка одного гидромодуля на комплект модульных чиллеров серии НВА.
- Располагаемое статическое давление до 400 кПа.
- Комплектация расширительным баком.
- Возможность выбора учета наработки часов для модификаций с двумя циркуляционными насосами:
 - при помощи встроенного в гидромодуль недельного таймера;
 - при помощи внешнего сигнала контроллера чиллера.
- Допустимое содержание гликоля в смеси хладоносителя 40%.

Система управления

Отдельный отсек для щита управления внутри корпуса.

Компоненты: вводной выключатель, реле контроля последовательности и наличия фаз, устройства защиты двигателей насосов от перегрузки по току, магнитные пускатели.

Схема двухступенчатого запуска всех модификаций в целях снижения пусковых токов.

Местное и дистанционное управление насосами и сигнализация состояний (световая индикация на панели управления и «сухие» контакты).

Гидравлический контур

Конструкция выполнена с применением легко-съемных гравлочных соединений.

Компоненты: запорные вентили до и после каждого насоса, сетчатый фильтр для каждого насоса, автоматический воздухоотводный клапан (6 бар) с дренажным отводом и расширительный бак с запорным вентилем.

Оснащение каждого насоса обратным клапаном в случае выбора модификации с двумя насосами.

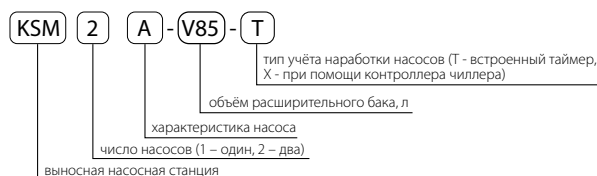
Гидравлический контур и кожухи рабочих колес насосов тепло-пароизолированы.

Конструкция корпуса

Несущий корпус из оцинкованной листовой стали с двухсторонней окраской порошковым полиэфирным покрытием. Крепежные элементы из оцинкованной стали.

Лёгкий доступ к щиту управления и внутренним компонентам при помощи съемных сервисных панелей.

Комплектация резиновыми виброопорами.

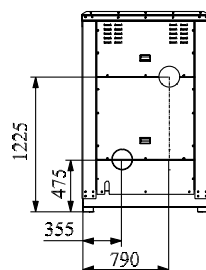
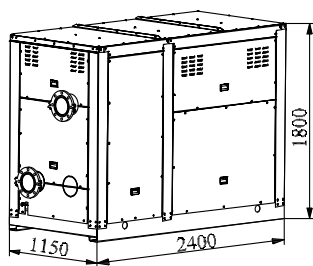


Типоразмер		A-V35	A-V85	B-V50	B-V100	C-V50	C-V100	D-V50	D-V100	E-V85	E-V150	F-V85	F-V150
Характеристика насоса		A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	F	F
Электрические характеристики													
Питание	В/фаз/Гц	400 / 3 / 50 / N + PE											
Механическая мощность (на валу)	кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	7,5	7,5	15	15	22	22
Номинальный рабочий ток	А	14,1	14,1	20,4	20,4	27,5	27,5	14,1	14,1	27,5	27,5	39,5	39,5
Объем расширительного бака	л	35	35+50	50	50+50	50	50+50	50	50+50	35+50	50+50+50	35+50	50+50+50
Присоединительные патрубки гидравлического контура													
Диаметр условного прохода (Ду)*	мм	100	100	125	125	125	125	125	125	150	150	150	150
Транспортировочная масса													
С одним насосом	кг	765	780	885	900	880	895	800	815	945	960	1050	1060
С двумя насосами	кг	1010	1020	1210	1230	1235	1250	1090	1105	1400	1410	1505	1515

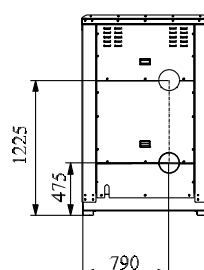
* присоединение фланцевое по ГОСТ 12815-80

Расположение подсоединительных патрубков

При установке двух насосов



При установке одного насоса



Расположение виброизоляционных опор

